

NR-100HRC型

連続ロータリー式カッター刃

小袋自動投入機

連続フィードの新システム！
高速カットで500袋/分を実現！

特 長

- 連続フィードと、連続ロータリー式カッター刃機構により、従来の間歇運転の常識を覆し、連続運転とする事により、投入能力をMAX 500袋/分（投入袋長さ50mmの時）の高速カットを実現しました。
- 30種類の小袋のデータを記憶し、データの切り換えが簡単に行えます。
- 日常の運転操作のスイッチは、スタート・ストップの2つだけです。
- カッターは、サーボモーター駆動で、低騒音です。
- ミシン目ユニット、アイノッチユニット等仕様に合わせ、多くのオプション装置を揃えています。
ご希望の仕様に合わせた機能・機構を提供致します。
- 通信ユニット等の増設により、集中生産管理稼動状況管理、リモート操作、リモートメンテ等を行う事が出来ます。



投入機のパイオニア



株式会社 旭金属

連続ロータリー式カッター刃 NR-100HRC 型

小袋自動投入機

小袋自動投入機は、粉末・液体・スパイス・乾燥剤・脱酸素剤・納豆のたれ 等、

連包小袋を高速で正しくカット、投入する装置です。

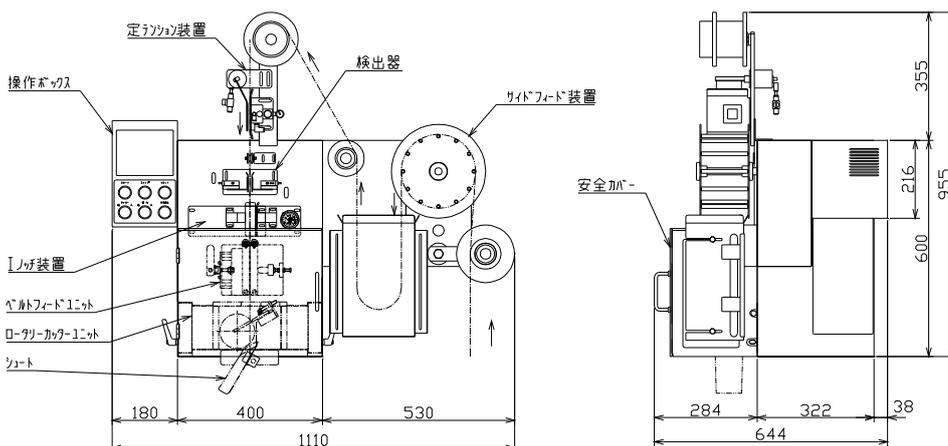
標準仕様

投入能力	Max 500 袋/min (投入袋長さ 50mm の場合) ※投入袋の長さ寸法により投入能力は、可変します。
投入小袋寸法	幅 20~100mm 長さ 30~150mm
本体寸法	全幅 400(1110)mm 高さ 600(955)mm 奥行き 644mm
本体質量	85 kg
電源	3相 AC200V 50/60Hz 1.6KVA

● 仕様の追加や変更についてもお気軽にご相談ください。

各部の名称

- 別途付属装置 (本体価格には含まれません)
 - ・ ミシン目ユニット
 - ・ アイノッチユニット
 - ・ バイブレーター装置
 - ・ 定テンション装置
 - ・ フィード装置 etc.



- 小袋投入に関することは経験豊富な弊社にお気軽にご相談ください。
- 改良のため予告なく仕様や外観等を変更することがあります。



安全にお使いいただくために

- ご使用になる前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- 表示された正しい電源、電圧でお使いください。
- アースを確実に行ってください。故障や漏電の場合、感電する恐れがあります。

製造・販売 株式会社旭金属

本社 〒 602-8176 京都市上京区下立売通智恵光院西入
TEL 075-801-0154 FAX 075-842-1351
TEL 0120-015-137 (フリーダイヤル)
ホームページ <http://www.akg.jp/kinzoku/> E-mail asahi@akg.jp

東京営業所 〒 362-0036 埼玉県上尾市宮本町 10-2
TEL 048-771-0662 FAX 048-773-5937

九州営業所 〒 812-0016 福岡市博多区博多駅南 2 丁目 1-26 一倉ビル 206
TEL 092-471-5234 FAX 092-473-7150

■ お問い合わせは