

ブラスト加工 ジースト®

《特徴》

ジースト Geometric structure

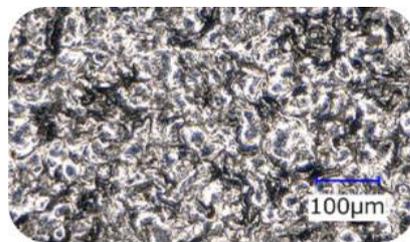
- ・特殊なメディアを使用したブラスト加工です。
- ・金属表面に形成された凹凸は微細であるため、寸法変化を抑えることが可能です。

表面観察

顕微鏡を用いて表面観察を行った（倍率 200 倍）。



ジースト



ガラスビーズ #100

ブラスト加工+フッ素樹脂コーティング

・弊社のフッ素樹脂コーティングと組み合わせることにより、非粘着性、撥水性、滑り性が向上します。

非粘着性、撥水性（接触角）、滑り性（滑落角）

- 非粘着性** : テープ（アクリル系粘着剤）引き剥がし時の荷重を測定
- 接触角** : 水滴を 2 μ L 滴下し、テストピース表面との接触角度を測定
- 滑落角** : 水滴 20 μ L、または直径 7 mm の錠剤をそれぞれ 0~90°まで徐々に傾斜させ、滑り出す角度を測定

| | | 引き剥がし荷重 [N/cm] | 接触角 | 滑落角 | |
|-----------|-------------|-------------------|------|------|-----|
| | | | | 水滴 | 錠剤 |
| 鏡面 | コーティングなし | 1.50 | 88° | 落ちない | 22° |
| | コーティングあり | 0.10 | 107° | 81° | 19° |
| ジースト | テクノ NS コート | 0.00 | 106° | 落ちない | 26° |
| | テクノ NAC コート | 0.00 | 110° | 55° | 14° |
| GB #120 | コーティングなし | 1.92 | 57° | 41° | 28° |
| | テクノ NS コート | 0.00 | 108° | 23° | 15° |
| | テクノ NAC コート | 0.00 | 110° | 62° | 18° |
| アルミナ #100 | コーティングなし | 2.63 | 107° | 落ちない | 27° |
| | テクノ NS コート | 0.00 | 129° | 45° | 30° |
| | テクノ NAC コート | 0.00 | 122° | 落ちない | 22° |

対象物の性状・粒径等により最適な処理が異なるため、詳しくはご相談ください。

ジーストは、株式会社旭プレジジョンの登録商標です。

〒617-0004 京都府向日市鶏冠井町十相 30

TEL : 075-925-1251

E-mail : asapre@akg.jp

