

# ブラスト加工 ジースト®

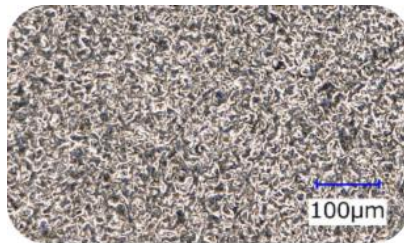
## 《特徴》

ジースト Geometric structure

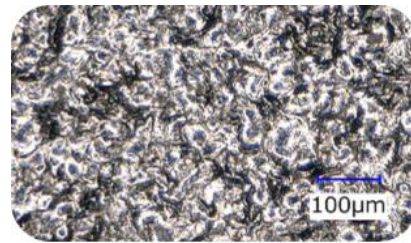
- ・特殊なメディアを使用したブラスト加工です。
- ・金属表面に形成された凹凸は微細であるため、寸法変化を抑えることが可能です。

## 表面観察

顕微鏡を用いて表面観察を行った（倍率 200 倍）。



ジースト



ガラスビーズ #100

# ブラスト加工+フッ素樹脂コーティング

・弊社のフッ素樹脂コーティングと組み合わせることにより、非粘着性、撥水性、滑り性が向上します。

## 非粘着性、撥水性（接触角）、滑り性（滑落角）

- 非粘着性** : テープ（アクリル系粘着剤）引き剥がし時の荷重を測定
- 接触角** : 水滴を 2  $\mu$ L 滴下し、テストピース表面との接触角度を測定
- 滑落角** : 水滴 20  $\mu$ L、または直径 7 mm の錠剤をそれぞれ 0~90°まで徐々に傾斜させ、滑り出す角度を測定

		引き剥がし荷重 [N/cm]	接触角	滑落角	
				水滴	錠剤
鏡面	コーティングなし	1.50	88°	落ちない	22°
	コーティングあり	0.10	107°	81°	19°
ジースト	テクノ NS コート	0.00	106°	落ちない	26°
	テクノ NAC コート	0.00	110°	55°	14°
GB #120	コーティングなし	1.92	57°	41°	28°
	テクノ NS コート	0.00	108°	23°	15°
	テクノ NAC コート	0.00	110°	62°	18°
アルミナ #100	コーティングなし	2.63	107°	落ちない	27°
	テクノ NS コート	0.00	129°	45°	30°
	テクノ NAC コート	0.00	122°	落ちない	22°

対象物の性状・粒径等により最適な処理が異なるため、詳しくはご相談ください。

ジーストは、株式会社旭プレジジョンの登録商標です。

〒617-0004 京都府向日市鶏冠井町十相 30

TEL : 075-925-1251

E-mail : [asapre@akg.jp](mailto:asapre@akg.jp)

