

# 潤滑アルマイト

テクノマイトⅠ & テクノマイトⅡ テクノマイトブラック

耐食性・撥水性  
非粘着性

ポジティブリスト  
制度に準拠

PFOS/PFOA規制 対応

硬質アルマイト + フッ素樹脂

## テクノマイトⅠ & テクノマイトⅡ

### 硬質アルマイト + フッ素樹脂コーティング

■ 高い耐食性を持つ

■ 潤滑性、耐摩耗性に優れる

■ 素材と強固に密着するため剥離することがない

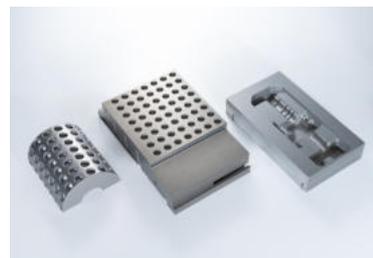
製品名	滑落角	引き剥がし荷重 [N/cm]
硬質アルマイト	20°	3.4
テクノマイトⅠ	15°	2.3
テクノマイトⅡ	15°	2.1

最大サイズ

お問い合わせください

標準膜厚

30~50 μm

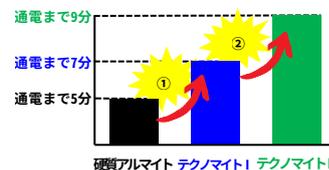


#### 耐食性

皮膜に 15 wt%-水酸化ナトリウム水溶液を 10 μL 滴下し、通電までに要する時間を測定した。 ※通電までの時間が長いほど耐食性が良い

① テクノマイトを処理することで、  
硬質アルマイト皮膜より表面の耐食性が向上する。

② 280 °Cでの加熱を行うことで、  
フッ素樹脂層が皮膜表面をより覆うため耐食性が向上する。



潤滑性黒色アルマイト

## テクノマイトブラック

### 硬質黒色アルマイト + フッ素樹脂コーティング

■ 高い耐食性を持つ

■ 可視光領域の光吸収に優れた黒色皮膜

■ 素材と強固に密着するため剥離することがない

製品名	滑落角	引き剥がし荷重 [N/cm]
黒色アルマイト	落ちない	3.4
テクノマイトブラック	20°	2.5

最大サイズ

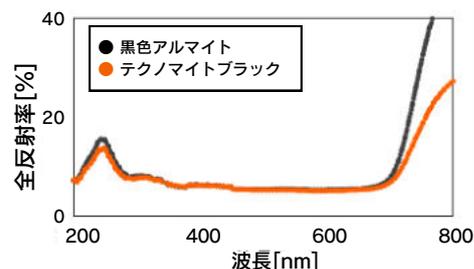
お問い合わせください

標準膜厚

30~50 μm



#### 光学特性



製品名	可視光領域における平均全反射率 [%]
黒色アルマイト	約8.4%
テクノマイトブラック	約7.5%

(可視光領域: 380nm ~ 780nm)