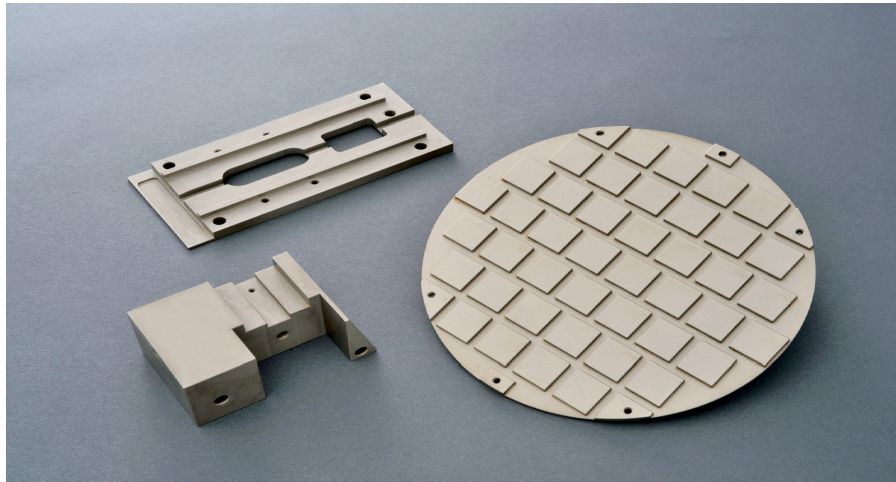


# RESISTACK II

## レジスタック II

レジスタック IIは、従来のレジスタック処理と同様に微細な凹凸の表面形状を有する特殊めっき上にフッ素樹脂をコーティングしたものです。レジスタック処理よりも付き回り・膜厚均一性に優れているため、複雑な形状やパイプなどの内径への処理に適しています。



### レジスタック IIの特長

- ・ 特殊皮膜にフッ素樹脂を深く含浸することで、非常に滑らかな表面になります。
- ・ テフロン付着量 25%UP することにより、レジスタックより耐久性が向上します。
- ・ 複雑な形状の部品に対しても均一な皮膜が得られます。
- ・ 内径処理可能。
- ・ 潤滑性、耐摩耗性に優れた皮膜です。
- ・ 微細な凹凸のアンカー効果により、フッ素樹脂との強い密着力を有しています。
- ・ テフロン塗装と同様に表面はフッ素樹脂の特性を有しています。

### レジスタック IIの主な用途

- ◆包装機械用部品  
ヒートシール、ホッパー、シュート、ヒーターブロック、マンドレル、ローラー、エンドシーター、プレート、シリンダー、カッター、等
- ◆食品機械部品  
攪拌軸、シリンダー、スリーブ、リングノズル、等
- ◆製薬機械部品  
ポケットローラー、ディスク、トレイ、スラットバー、錠剤計数器、等
- ◆電子機械部品  
ウエハーキャリア、ウエハーテーブル、プレート、シューター、等
- ◆ウレタン樹脂成型金型



株式会社 旭プレジジョン

URL <http://www.akg.jp/>

E-mail [asapre@akg.jp](mailto:asapre@akg.jp)

本社工場

〒602-8176 京都市上京区下立売通智恵光院西入  
TEL 075-842-0023 FAX 075-821-1944

京都西工場

〒617-0004 京都府向日市鶏冠井町十相 30-5  
TEL 075-925-1251 ・ 075-925-1252  
FAX 075-932-3368

東京営業所

〒221-0822 神奈川県横浜市神奈川区西神奈川 1-9-15  
ガンパク・ブリュ 803  
TEL 045-326-2107 FAX 045-326-2108

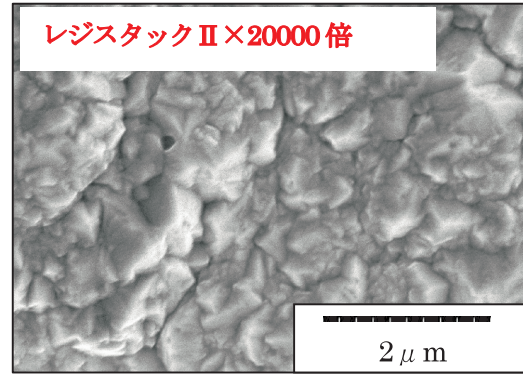
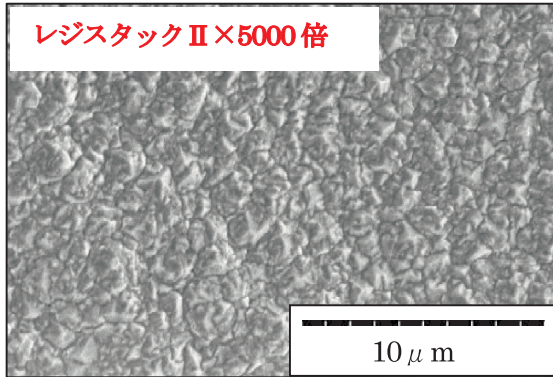
東海営業所

〒451-0051 愛知県名古屋市中区則武新町3丁目1番89号  
ラフレシール トレス1002号  
TEL 052-533-0388 FAX 052-533-0389

## レジスタック II のテストデータ

### 表面観察

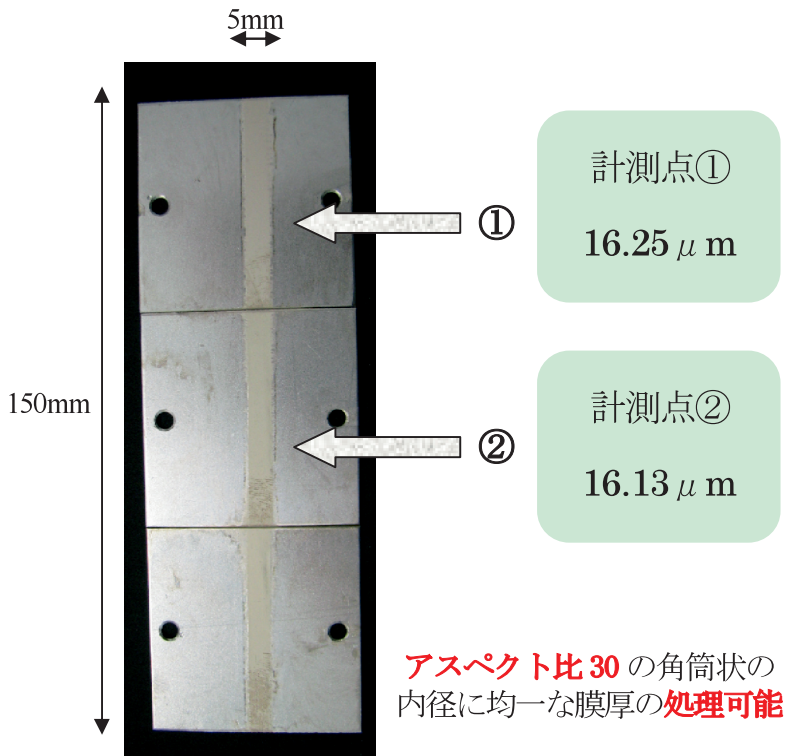
SEM によるレジスタック II 皮膜の表面観察を行った。



近畿大学 共同利用センターにて観察

### 内径への処理性

開口部が 5×5mm の角筒状となるように固定したテストピースの膜厚測定結果



※ 蛍光 X 線分析装置による膜厚測定

### フッ素樹脂の保持量

1dm<sup>2</sup> 当りに保持されているフッ素樹脂の保持量

レジスタック処理

38.94 mg/dm<sup>2</sup>

25%

up

レジスタック II 処理

49.58 mg/dm<sup>2</sup>

フッ素樹脂の増加により  
耐久性が UP